



Heavy-Duty Air Brake Components



Installation Instructions

**IMPORTANT: THE FOLLOWING PRECAUTIONS MUST BE TAKEN WHEN INSTALLING THIS VALVE!
FAILURE TO FOLLOW THESE INSTRUCTIONS MAY CAUSE INJURY AND/OR PREMATURE COMPONENT & SYSTEM FAILURE**

1. All PAI/Excel air brake components are individually tested prior to shipment. Take care to install it properly.
2. Never disconnect any line or component while under pressure. Tag disconnected lines to assure proper re-installation.
3. Contamination is the most common cause of premature air system failure. Check the compressor air inlet filter and replace as necessary. Check the compressor air inlet line for kinks or other restrictions (5/8in ID minimum required). Leakage between inlet filter and compressor not allowed. Compressor inlet should never be connected to engine exhaust gas recirculation system (EGR).
4. Thread sealing compound, if allowed to enter the air brake system can and will result in component/system failure. Use sparingly.

5. Do not overtorque fittings. Excessive torque can result in a cracked housing and voids the warranty.
6. Never exceed the OE manufacturer's recommended system air pressures.

NOTE: Under certain conditions, a failed/leaking component may cause flow and leakage from the exhaust of a properly working valve downstream. Disconnect the delivery lines from the valve exhibiting the exhaust flow to determine if the air flow is being fed from another source.

ISO 9001
CERTIFIED

IIF1035 Rev B



Heavy-Duty Air Brake Components



Installation Instructions

**IMPORTANT: THE FOLLOWING PRECAUTIONS MUST BE TAKEN WHEN INSTALLING THIS VALVE!
FAILURE TO FOLLOW THESE INSTRUCTIONS MAY CAUSE INJURY AND/OR PREMATURE COMPONENT & SYSTEM FAILURE**

1. All PAI/Excel air brake components are individually tested prior to shipment. Take care to install it properly.
2. Never disconnect any line or component while under pressure. Tag disconnected lines to assure proper re-installation.
3. Contamination is the most common cause of premature air system failure. Check the compressor air inlet filter and replace as necessary. Check the compressor air inlet line for kinks or other restrictions (5/8in ID minimum required). Leakage between inlet filter and compressor not allowed. Compressor inlet should never be connected to engine exhaust gas recirculation system (EGR).
4. Thread sealing compound, if allowed to enter the air brake system can and will result in component/system failure. Use sparingly.

5. Do not overtorque fittings. Excessive torque can result in a cracked housing and voids the warranty.
6. Never exceed the OE manufacturer's recommended system air pressures.

NOTE: Under certain conditions, a failed/leaking component may cause flow and leakage from the exhaust of a properly working valve downstream. Disconnect the delivery lines from the valve exhibiting the exhaust flow to determine if the air flow is being fed from another source.

ISO 9001
CERTIFIED

IIF1035 Rev B





Componentes Para El Sistema De Frenos De Aire De Trabajo Pesado PAI/EXCEL



**IMPORTANTE: LAS PRECAUCIONES SIGUIENTES DEBEN SER SEGUIDAS CUANDO SE INSTALE ESTE COMPONENTE!
SI ESTAS INSTRUCCIONES NO SON SEGUIDAS SE PUEDEN PRODUCIR HERIDAS, DAÑOS Y/O FALLAS
PREMATURAS DEL COMPONTE Y DEL SISTEMA DE FRENO DE AIRE.**

1. Todas los componentes PAI/Excel para el sistema de frenos de aire son probados individualmente antes de ser despachados. Tenga el cuidado de instalarlos apropiadamente.
2. Nunca desconecte una línea de aire o componente que esté con presión. Cuando esté desarmando un sistema o removiendo un componente asegúrese de marcar todas las líneas de aire que desconecte para que sean reinstaladas como estaban inicialmente.
3. Contaminación es la causa más común de fallas prematuras en el sistema de aire. Cheque el filtro localizado en la entrada de aire del compresor y replácelo si es necesario. Cheque que las líneas de entrada de aire al compresor no tengan restricciones, dobleces o torceduras (se requiere un diámetro mínimo de 5/8"). No se deben permitir fugas entre el filtro y el compresor. La entrada de aire del compresor nunca debería ser conectada al sistema de recirculación de gases del motor (EGR en los motores de gasolina).
4. Utilice con precaución el compuesto para sellar roscas. Si esté compuesto entra en el sistema de aire puede ocasionar fallas en

- el sistema y en los componentes.
5. No apriete excesivamente las conexiones y acoples. Un torque excesivo puede ocasionar grietas en la carcasa o cuerpo del componente o válvula, fallas que no son cubiertas por nuestra garantía de fábrica.
 6. Nunca exceda las recomendaciones que sobre presión de aire de sistema de frenos ha establecido el fabricante de equipo original.

NOTA: Bajo ciertas condiciones un componente que ha fallado o tenga fugas puede causar un reflujo o fuga en el escape de una válvula que esté trabajando apropiadamente en otro punto posterior del sistema. Desconecte las líneas de salida de la válvula que presenta este escape para determinar si el flujo de aire está siendo suministrado desde otra fuente.

ISO 9001
CERTIFIED

IIF1035 Rev B



Componentes Para El Sistema De Frenos De Aire De Trabajo Pesado PAI/EXCEL



**IMPORTANTE: LAS PRECAUCIONES SIGUIENTES DEBEN SER SEGUIDAS CUANDO SE INSTALE ESTE COMPONENTE!
SI ESTAS INSTRUCCIONES NO SON SEGUIDAS SE PUEDEN PRODUCIR HERIDAS, DAÑOS Y/O FALLAS
PREMATURAS DEL COMPONTE Y DEL SISTEMA DE FRENO DE AIRE.**

1. Todas los componentes PAI/Excel para el sistema de frenos de aire son probados individualmente antes de ser despachados. Tenga el cuidado de instalarlos apropiadamente.
2. Nunca desconecte una línea de aire o componente que esté con presión. Cuando esté desarmando un sistema o removiendo un componente asegúrese de marcar todas las líneas de aire que desconecte para que sean reinstaladas como estaban inicialmente.
3. Contaminación es la causa más común de fallas prematuras en el sistema de aire. Cheque el filtro localizado en la entrada de aire del compresor y replácelo si es necesario. Cheque que las líneas de entrada de aire al compresor no tengan restricciones, dobleces o torceduras (se requiere un diámetro mínimo de 5/8"). No se deben permitir fugas entre el filtro y el compresor. La entrada de aire del compresor nunca debería ser conectada al sistema de recirculación de gases del motor (EGR en los motores de gasolina).
4. Utilice con precaución el compuesto para sellar roscas. Si esté compuesto entra en el sistema de aire puede ocasionar fallas en

- el sistema y en los componentes.
5. No apriete excesivamente las conexiones y acoples. Un torque excesivo puede ocasionar grietas en la carcasa o cuerpo del componente o válvula, fallas que no son cubiertas por nuestra garantía de fábrica.
 6. Nunca exceda las recomendaciones que sobre presión de aire de sistema de frenos ha establecido el fabricante de equipo original.

NOTA: Bajo ciertas condiciones un componente que ha fallado o tenga fugas puede causar un reflujo o fuga en el escape de una válvula que esté trabajando apropiadamente en otro punto posterior del sistema. Desconecte las líneas de salida de la válvula que presenta este escape para determinar si el flujo de aire está siendo suministrado desde otra fuente.

ISO 9001
CERTIFIED

IIF1035 Rev B

