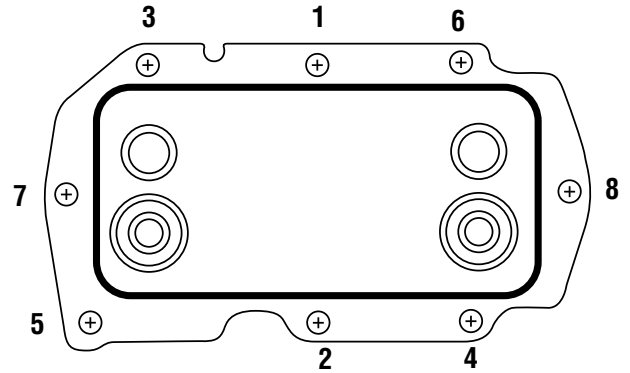


• DO NOT RE-USE PREVIOUS HARDWARE

1. Insert bolt #1
2. Apply 8.5 +/- 1 ft. lbs. of torque
3. Follow steps 1 & 2 for bolts 2-8 in the sequence defined in the diagram.
4. Apply 12 +/- 1 ft. lbs. of torque to bolts 1-8 in the same sequence.
5. Apply 21 +/- 1 ft. lbs torque to the bolts 1-8 in the same sequence

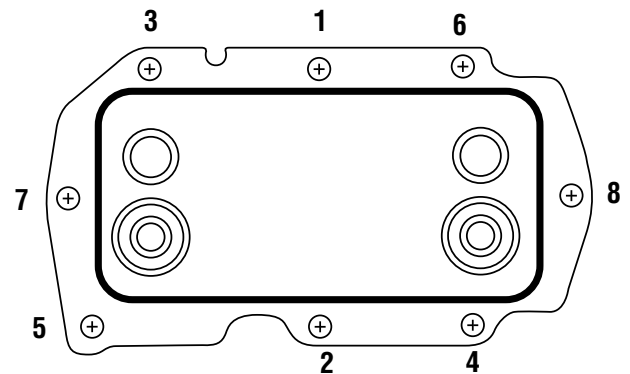
PLEASE NOTE: The bolts must be torqued 3 times in the defined sequence not exceeding 21 +/- 1 ft. lbs.



• DO NOT RE-USE PREVIOUS HARDWARE

1. Insert bolt #1
2. Apply 8.5 +/- 1 ft. lbs. of torque
3. Follow steps 1 & 2 for bolts 2-8 in the sequence defined in the diagram.
4. Apply 12 +/- 1 ft. lbs. of torque to bolts 1-8 in the same sequence.
5. Apply 21 +/- 1 ft. lbs torque to the bolts 1-8 in the same sequence

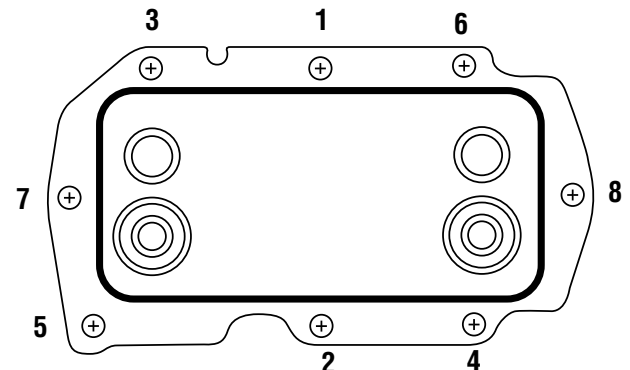
PLEASE NOTE: The bolts must be torqued 3 times in the defined sequence not exceeding 21 +/- 1 ft. lbs.



• DO NOT RE-USE PREVIOUS HARDWARE

1. Insert bolt #1
2. Apply 8.5 +/- 1 ft. lbs. of torque
3. Follow steps 1 & 2 for bolts 2-8 in the sequence defined in the diagram.
4. Apply 12 +/- 1 ft. lbs. of torque to bolts 1-8 in the same sequence.
5. Apply 21 +/- 1 ft. lbs torque to the bolts 1-8 in the same sequence

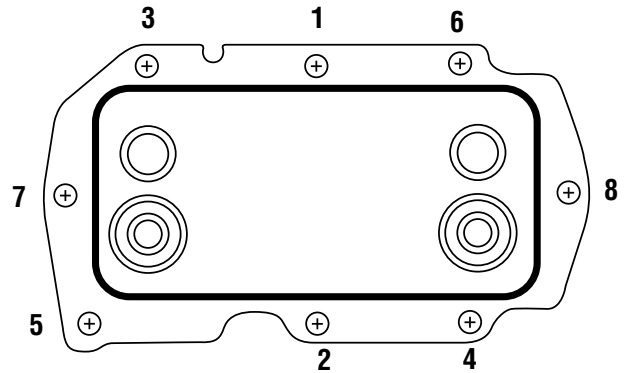
PLEASE NOTE: The bolts must be torqued 3 times in the defined sequence not exceeding 21 +/- 1 ft. lbs.



• NO REUTILICE LOS PERNOS USADOS

1. Inserte el perno # 1
2. Aplique torque de 8.5 +/- 1 ft. lbs. (11.524 Nm)
3. Siga los pasos 1 y 2 para los pernos 2-8 en la secuencia definida en el diagrama.
4. Aplique torque de 12 +/- 1 pie lbs. (16.27 Nm) a los pernos 1-8 en la misma secuencia.
5. Aplique torque de 21 +/- 1 pie lbs (28.47 Nm) a los pernos 1-8 en la misma secuencia.

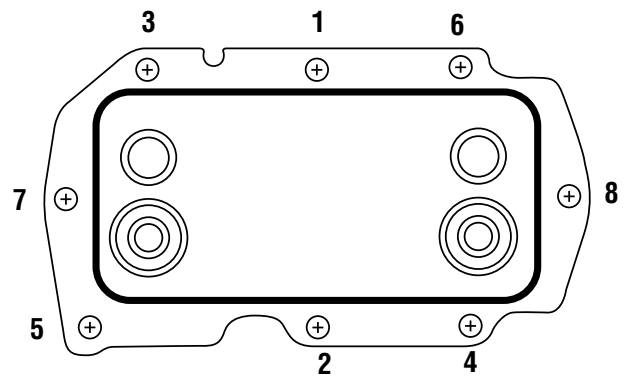
TENGA EN CUENTA: los pernos deben apretarse 3 veces en la secuencia definida sin exceder 21 +/- 1 pie. lbs. (28,47 Nm)lbs.



• NO REUTILICE LOS PERNOS USADOS

1. Inserte el perno # 1
2. Aplique torque de 8.5 +/- 1 ft. lbs. (11.524 Nm)
3. Siga los pasos 1 y 2 para los pernos 2-8 en la secuencia definida en el diagrama.
4. Aplique torque de 12 +/- 1 pie lbs. (16.27 Nm) a los pernos 1-8 en la misma secuencia.
5. Aplique torque de 21 +/- 1 pie lbs (28.47 Nm) a los pernos 1-8 en la misma secuencia.

TENGA EN CUENTA: los pernos deben apretarse 3 veces en la secuencia definida sin exceder 21 +/- 1 pie. lbs. (28,47 Nm)lbs.



• NO REUTILICE LOS PERNOS USADOS

1. Inserte el perno # 1
2. Aplique torque de 8.5 +/- 1 ft. lbs. (11.524 Nm)
3. Siga los pasos 1 y 2 para los pernos 2-8 en la secuencia definida en el diagrama.
4. Aplique torque de 12 +/- 1 pie lbs. (16.27 Nm) a los pernos 1-8 en la misma secuencia.
5. Aplique torque de 21 +/- 1 pie lbs (28.47 Nm) a los pernos 1-8 en la misma secuencia.

TENGA EN CUENTA: los pernos deben apretarse 3 veces en la secuencia definida sin exceder 21 +/- 1 pie. lbs. (28,47 Nm)lbs.

